



## รายงานสรุปสถานการณ์อุตสาหกรรมเหล็ก ไตรมาสที่ 1 ปี พ.ศ. 2563

### สรุปสถานการณ์อุตสาหกรรมเหล็กของโลก

**ยอดการผลิตเหล็กดิบในภูมิภาคต่างๆ ทั่วโลกลดลง 1.2% ในไตรมาส 1 ปี พ.ศ. 2563** โดยยอดการผลิตเหล็กดิบของโลกในไตรมาสที่ 1 ปี พ.ศ. 2563 อยู่ที่ 441.58 ล้านตัน ในหลายภูมิภาคมียอดการผลิตเหล็กดิบที่หดตัวลง อาทิเช่น สหภาพยุโรป กลุ่ม C.I.S. อเมริกาเหนือ แอฟริกา และเอเชียเนียบ เป็นต้น สำหรับยอดการผลิตเหล็กของภูมิภาคเอเชีย ในไตรมาสที่ 1 อยู่ที่ 314.38 ล้านตัน เพิ่มขึ้น ร้อยละ 0.1 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน ประเทศจีนผู้ผลิตเหล็กรายใหญ่ที่สุดของโลกมียอดการผลิตเหล็กดิบในไตรมาสที่ 1 ของปี 2563 อยู่ที่ 234 ล้านตัน ขยายตัว ร้อยละ 1.6 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน ส่วนยอดการผลิตเหล็กดิบของอินเดียในไตรมาสที่ 1 หดตัวลง ร้อยละ 5.3 อยู่ที่ 27.5 ล้านตัน ขณะที่ยอดการผลิตเหล็กดิบของญี่ปุ่นไตรมาสที่ 1 ของปีนี้ลดลง 2.4% เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน มีปริมาณอยู่ที่ 24.4 ล้านตัน

ยอดการผลิตเหล็กดิบของสหภาพยุโรปไตรมาสที่ 1 ปี พ.ศ. 2563 อยู่ที่ 38.3 ล้านตัน ปรับตัวลดลง ร้อยละ 22.9 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีที่ผ่านมา ประเทศผู้ผลิตรายใหญ่อย่างเยอรมัน อิตาลี ฝรั่งเศส และสเปน มียอดการผลิตเหล็กดิบ ลดลง ร้อยละ 9 ร้อยละ 16 ร้อยละ 4 และร้อยละ 11 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน มีปริมาณการผลิต อยู่ที่ 9.5 ล้านตัน 5.3 ล้านตัน 3.7 ล้านตัน และ 3.3 ล้านตัน ตามลำดับ

กลุ่ม CIS มียอดการผลิตเหล็กดิบไตรมาสที่ 1 ปี พ.ศ. 2563 มีปริมาณอยู่ที่ 24.5 ล้านตัน หดตัวลงร้อยละ 1.4 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน โดยยอดการผลิตของผู้ผลิตรายใหญ่อย่างรัสเซียอยู่ที่ 17.9 ล้านตัน หดตัวร้อยละ 1.1 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีที่ผ่านมา ขณะที่ยอดการผลิตเหล็กดิบของยูเครนหดตัว ร้อยละ 3.4 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน มีปริมาณอยู่ที่ 5.3 ล้านตัน

ยอดการผลิตเหล็กดิบภูมิภาคอเมริกาเหนือ ในไตรมาสที่ 1 ปี พ.ศ. 2563 มีปริมาณอยู่ที่ 29.5 ล้านตัน ลดลง ร้อยละ 4 จากช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน โดยยอดการผลิตเหล็กดิบของผู้ผลิตรายใหญ่ของภูมิภาคอย่างประเทศเม็กซิโก หดตัวลงร้อยละ 16.6 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน มีปริมาณการผลิต อยู่ที่ 4.1 ล้านตัน ส่วนยอดการผลิตเหล็กดิบของแคนาดา หดตัว ร้อยละ 5.4 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน มีปริมาณการผลิต อยู่ที่ 3.3 ล้านตัน

ภูมิภาคอเมริกาใต้มียอดการผลิตเหล็กดิบไตรมาสที่ 1 ของปี พ.ศ. 2563 อยู่ที่ 9.96 ล้านตัน ขยายตัวขึ้น ร้อยละ 333.5 จากช่วงเวลาเดียวกันของปีที่ผ่านมา โดยบราซิลผู้ผลิตรายใหญ่ของภูมิภาคมีผลผลิตเหล็กดิบขยายตัวอย่างมากร้อยละ 3561 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน มีปริมาณการผลิตอยู่ที่ 8 ล้านตัน จากเดิมเมื่อไตรมาสแรกของปี 2562 มีการผลิตอยู่ที่ 2.2 แสนตัน ส่วนอาร์เจนตินาผู้ผลิตรายใหญ่เป็นอันดับสองของภูมิภาคมี ยอดการผลิตเหล็กดิบอยู่ที่ 9.3 แสนตัน ลดลง 14% เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีที่ผ่านมา



กราฟแสดงยอดการผลิตเหล็กของโลกไตรมาส 1 ปี พ.ศ. 2563 (หน่วย: พันตัน)

Unit: '000 tonnes	Q1/2019	Q1/2020	% Change 20/19
European Union (28)	49,688	38,292	-22.9%
Other E.U. (28) (e)	2,748	2,574	-6.3%
Other Europe	10,919	9,798	-10.3%
C.I.S. (6)	24,819	24,470	-1.4%
North America	30,748	29,516	-4.0%
South America	2,299	9,964	333.5%
Africa	3,831	3,503	-8.6%
Middle East	8,973	10,243	14.1%
Asia	314,146	314,377	0.1%
Oceania	1,436	1,412	-1.7%
<b>Total 64 countries</b>	<b>446,858</b>	<b>441,575</b>	<b>-1.2%</b>

ที่มา: World Steel Association

**ความเคลื่อนไหวของราคาผลิตภัณฑ์เหล็กในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ไตรมาส 1 ของปี 2563 มีปรับตัวลดลงในเกือบทุกผลิตภัณฑ์ เมื่อเทียบกับไตรมาสเดียวกันของปีก่อน และเมื่อเทียบกับไตรมาสก่อนหน้า**

โดยราคาเหล็กทรงยาวอย่างเหล็กเส้น (Rebar) ในไตรมาสที่ 1 ของปีนี้ ปรับตัวลดลงจากช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน ร้อยละ 7.5 มีราคาเฉลี่ยอยู่ที่ประมาณ 448 ดอลลาร์สหรัฐต่อตัน และราคาของเหล็กเอชพีม (H-Beam) ในไตรมาส 1 ของปีนี้ ปรับตัวลดลงจากช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน ร้อยละ 14.3 ราคาเฉลี่ยอยู่ที่ประมาณ 565 ดอลลาร์สหรัฐต่อตัน

ขณะที่ราคาเหล็กทรงแบนอย่าง เหล็กแผ่นหนา (Hot-rolled Plate) ราคาไม่มีการเปลี่ยนแปลงเมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน โดยราคาเฉลี่ยอยู่ที่ 538 ดอลลาร์สหรัฐต่อตัน ส่วนราคาเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน (Hot-rolled Coil) ปรับตัวลดลง ร้อยละ 8.6 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน มีราคาเฉลี่ยอยู่ที่ 471 ดอลลาร์สหรัฐต่อตัน และราคาเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน (Cold-rolled Coil) มีราคาเฉลี่ยอยู่ที่ 546 ดอลลาร์สหรัฐต่อตัน ปรับตัวลดลง ร้อยละ 3.8 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน

ด้านราคาวัตถุดิบ ราคาเศษเหล็ก (Scrap) มีราคาเฉลี่ยในไตรมาสแรกของปีนี้ อยู่ที่ 305 ดอลลาร์สหรัฐต่อตัน ปรับลดลง ร้อยละ 10.5 เมื่อเทียบกับไตรมาสเดียวกันของปีก่อนหน้า แต่ปรับตัวเพิ่มขึ้นจากไตรมาสก่อนหน้า ร้อยละ 8.5 สำหรับราคामูลภัณฑ์เหล็กสำเร็จรูปเหล็กแท่ง (Billet) และเหล็กแบน (Slab) เมื่อเทียบกับช่วง

เดียวกันของปีก่อน ทั้งคู่ราคาปรับตัวลดลงร้อยละ 10 และ ร้อยละ 7.3 ตามลำดับ และเมื่อเทียบกับไตรมาสก่อนหน้า ราคาเหล็กแท่ง (Billet) ปรับตัวเพิ่มขึ้น ร้อยละ 8.5 และในขณะที่ราคาเหล็กแบน (Slab) ปรับตัวเพิ่มขึ้น ร้อยละ 3.3 มีราคาเฉลี่ยอยู่ที่ 424 ดอลลาร์สหรัฐต่อตัน และ 425 ดอลลาร์สหรัฐต่อตัน ตามลำดับ

ตารางแสดงราคาเหล็กเฉลี่ยรายไตรมาส ในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ ไตรมาส 1 ปี พ.ศ. 2563 และ พ.ศ. 2562

Average price - East Asia Import CFR (\$/T)	Q1 2019	Q2 2019	Q3 2019	Q4 2019	Q1 2020	Q1 (Y-o-Y)	Q1 (Q-o-Q)
HMS1/280:20	341	331	307	282	305	-10.5%	8.5%
Billet	471	465	440	411	424	-10.0%	3.3%
Slab	458	470	425	394	425	-7.3%	7.8%
Rebar	484	497	469	437	448	-7.5%	2.4%
H-beams	659	632	618	571	565	-14.3%	-1.1%
Hot-rolled Plate	538	538	538	538	538	0.0%	0.0%
Hot-rolled Coil	515	523	493	455	471	-8.6%	3.6%
Cold-rolled Coil	567	607	575	536	546	-3.8%	1.7%

ที่มา: Steel Business Briefing

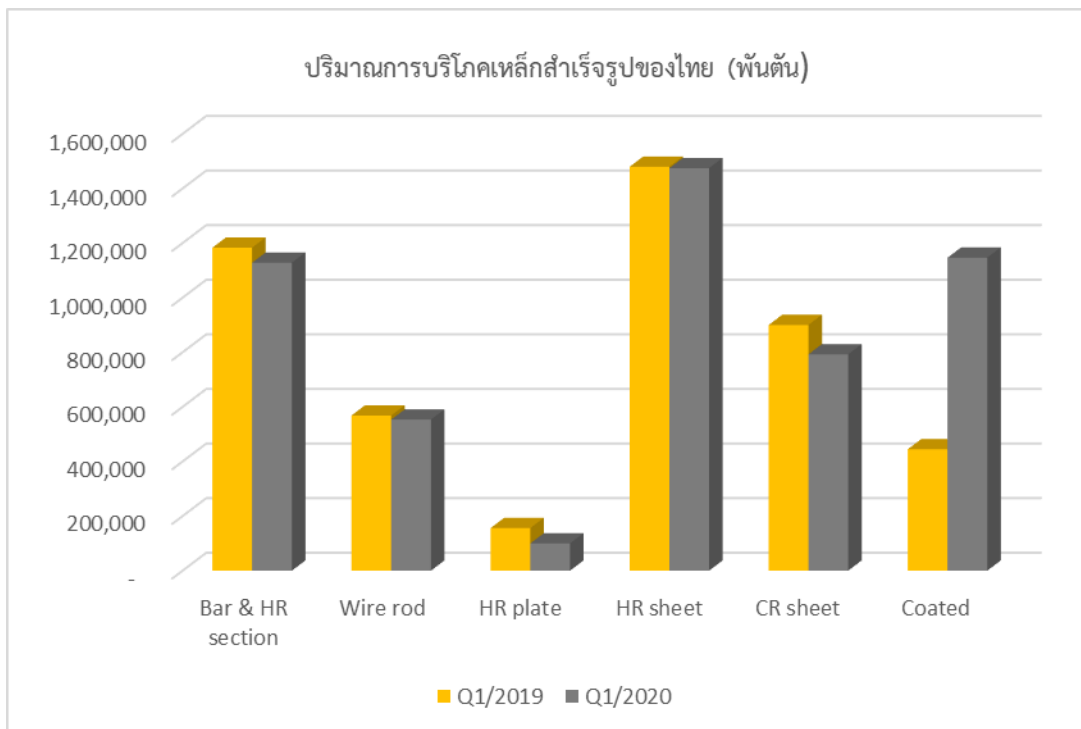
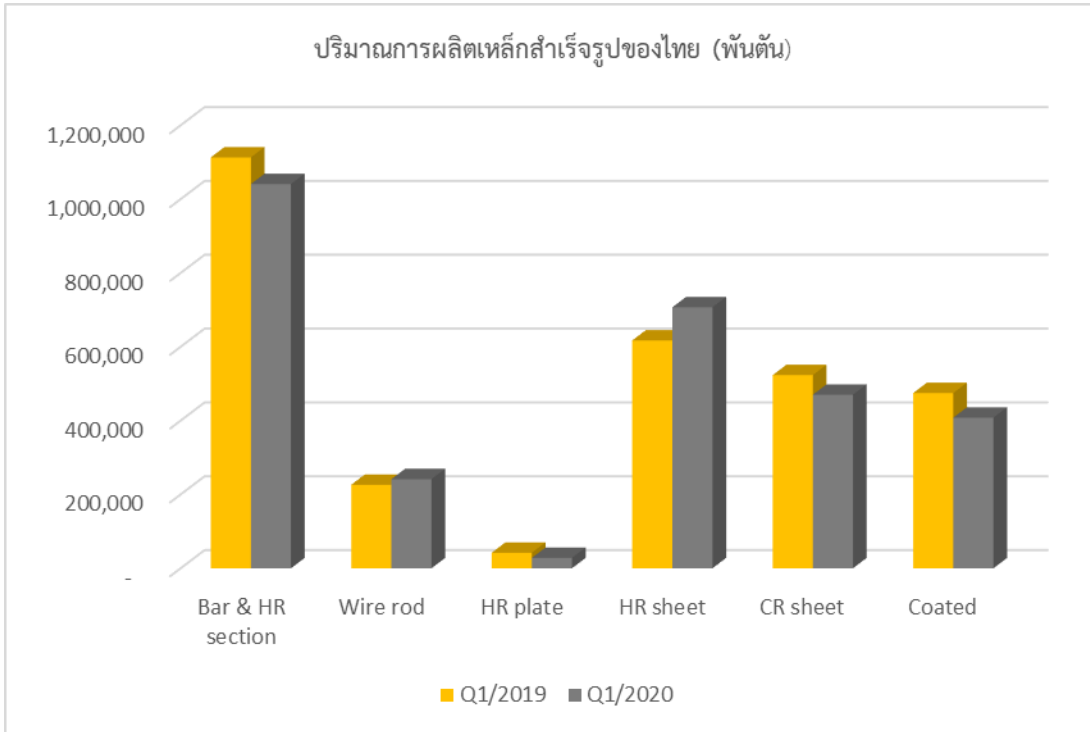
### สรุปสถานการณ์อุตสาหกรรมเหล็กในประเทศไทย

สำหรับสถานการณ์อุตสาหกรรมเหล็กไทยในไตรมาสที่ 1 ปี พ.ศ. 2563 ประเทศไทยมียอดการบริโภคผลิตภัณฑ์เหล็กสำเร็จรูปรวมทั้งสิ้น 4.4 ล้านตัน หดตัวร้อยละ 1.3 จากช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน โดยการบริโภคเหล็กทรงยาว ลดลง ร้อยละ 3.9 จากช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน มีปริมาณอยู่ที่ 1.74 ล้านตัน ส่วนการบริโภคเหล็กทรงแบน ขยายตัวร้อยละ 0.5 จากช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน มีปริมาณอยู่ที่ 2.7 ล้านตัน โดยการบริโภคเหล็กหัดตัวลงเกือบทุกผลิตภัณฑ์ ยกเว้นกลุ่มผลิตภัณฑ์เหล็กเคลือบ (Coated Steel) ที่การบริโภคมีการขยายตัว

ยอดผลิตเหล็กสำเร็จรูปของไทยในไตรมาสที่ 1 พ.ศ. 2563 มีปริมาณอยู่ที่ 2 ล้านตัน ขยายตัวร้อยละ 0.9 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันก่อนของปีก่อน โดยยอดการผลิตเหล็กทรงยาวอยู่ที่ 1.3 ล้านตัน หดตัวร้อยละ 4.3 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันก่อนของปีก่อน โดยการผลิตเหล็กเส้นและเหล็กโครงสร้างรูปพรรณ (Bar & HR section) ที่หดตัวร้อยละ 6.5 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน ในขณะที่การผลิตเหล็กหลอด (Wire rod) ขยายตัวร้อยละ 6.7 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน สำหรับยอดการผลิตเหล็กทรงแบน อยู่ที่ประมาณ 7.4 แสนตัน ขยายตัวเพิ่มขึ้น ร้อยละ 11.5 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน การผลิตเหล็กแผ่นหนารีดร้อน (HR plate) เหล็กแผ่นรีดเย็น (CR sheet) และเหล็กแผ่นเคลือบ (Coated Steel) ในประเทศ หดตัว ร้อยละ 33.2 ร้อยละ 10.2 และ ร้อยละ 14 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน มีปริมาณการผลิตอยู่ที่ประมาณ 28,000 ตัน 4.7 แสนตัน และ 4 แสนตัน ตามลำดับ สำหรับการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (HR sheet) ขยายตัวเพิ่มขึ้น ร้อยละ 14.6 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน มีปริมาณการผลิตอยู่ที่ 7 แสนตัน



กราฟแสดงปริมาณการผลิตและการบริโภคเหล็กสำเร็จรูปของไทย ไตรมาส 1 ปี พ.ศ. 2563 และ พ.ศ. 2562



ที่มา : สถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย

การนำเข้าผลิตภัณฑ์เหล็กรวมทั้งสิ้นในไตรมาส 1 ปี 2563 นี้ หดตัว ร้อยละ 0.9 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน มีปริมาณการนำเข้าอยู่ที่ 4.2 ล้านตัน จำแนกเป็นการนำเข้าวัตถุดิบ (Raw material) 486,820 ตัน เพิ่มขึ้นร้อยละ 59.4 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีที่ผ่านมา การนำเข้าในกลุ่มผลิตภัณฑ์เหล็กกึ่งสำเร็จรูป (Semi-finished Steel) อยู่ที่ 1 ล้านตัน หดตัวลดลง ร้อยละ 4 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีที่ผ่านมา การนำเข้าผลิตภัณฑ์เหล็กสำเร็จรูป (Finished Steel) อยู่ที่ 2.7 ล้านตัน ลดลงร้อยละ 6.2 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน จำแนกเป็นการนำเข้าเหล็กทรงยาว 643,659 ตัน หดตัวลง ร้อยละ 11.5 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน และการนำเข้าเหล็กทรงแบนมีปริมาณอยู่ที่ 2 ล้านตัน หดตัวลงร้อยละ 4.3 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน

การส่งออกผลิตภัณฑ์เหล็กรวมทั้งหมดไตรมาส 1 ปี 2563 นี้ อยู่ที่ 442,877 ตัน หดตัว ร้อยละ 22.9 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน โดยการส่งออกผลิตภัณฑ์เหล็กกึ่งสำเร็จรูป (Semi-finished Steel) อยู่ที่ 30,868 ตัน หดตัวร้อยละ 39.1 ขณะที่การส่งออกสินค้ากลุ่มวัตถุดิบ (Raw material) อยู่ที่ 110,791 ตัน หดตัวลง ร้อยละ 9.2 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน และการส่งออกผลิตภัณฑ์เหล็กสำเร็จรูป (Finished Steel) มีปริมาณ อยู่ที่ 301,219 ตัน หดตัว ร้อยละ 25 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน โดยสินค้าที่มีการส่งออกมากที่สุดได้แก่ เหล็กเส้นเหล็กโครงสร้างรูปพรรณรีดร้อน ( Bar & HR section) มีปริมาณการส่งออก 102,544 ตัน หดตัว ร้อยละ 34.8 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน รองลงมาคือ ลวดเหล็ก (Steel wire) มีปริมาณการส่งออก 37,727 ตัน ปรับตัวลงร้อยละ 3.5 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน ท่อเหล็กมีตะเข็บ (Welded pipe) การส่งออกหดตัว ร้อยละ 35.7 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน มีปริมาณส่งออกอยู่ที่ 36,372 ตัน และท่อเหล็กไร้ตะเข็บ (Seamless pipe) ส่งออกหดตัวลงร้อยละ 34.7 เมื่อเทียบกับช่วงเวลาเดียวกันของปีก่อน มีปริมาณส่งออกอยู่ที่ 31,687 ตัน

### ตารางสรุปการนำเข้า-ส่งออกผลิตภัณฑ์เหล็กของไทยไตรมาสที่ 1 ปี พ.ศ. 2563

Tonne	Import		% Change 20/19	Export		% Change 20/19
	Q1/2019	Q1/2020		Q1/2019	Q1/2020	
Raw Material	305,314	486,820	59.4%	121,984	110,791	-9.2%
Semi-Finished Steel Product	1,065,359	1,022,224	-4.0%	50,655	30,868	-39.1%
Finished Steel Product	2,856,358	2,680,401	-6.2%	401,804	301,219	-25.0%
<b>Total Steel Product</b>	<b>4,227,031</b>	<b>4,189,445</b>	<b>-0.9%</b>	<b>574,442</b>	<b>442,877</b>	<b>-22.9%</b>

ที่มา: กรมศุลกากร, ประมวลผลโดยสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย



ติดตามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่

 [www.isit.or.th](http://www.isit.or.th)



[iiu.isit.or.th](http://iiu.isit.or.th)



ISIT.Thailand



@isitthailand

แผนกข้อมูลและวิจัยตลาด

โทร 02 712 4402-7 ต่อ 111

สมัครสมาชิกและสนใจลงโฆษณาติดต่อ

โทร 02 712 4402-7 ต่อ 128